Technisches Datenblatt



Pelulen PP-c LG50 nc 1102

PP-Copolymer, Spritzgussqualität (HQ), 50% Langglasfasern, natur

Produktmerkmale General Properties	Prüfnorm Test Method	Einheit Unit	Werte Value
Dichte Density	ISO 1183	g/cm³	1,34
Verarbeitungsschwindung (220 °C / WZ 40 °C, 600 bar) Moulding shrinkage			
length	ISO 294	%	0,20
width	ISO 294	%	
Mechanische Eigenschaften Mechanical Properties			
Zug-E-Modul (v=1mm/min) Tensile Modulus of Elasticity	ISO 527	Мра	10500
Streckspannung (v=50 mm/min) Tensile yield stress	ISO 527	Mpa	115
Streckdehnung (v = 50 mm/min) Tensile yield strain	ISO 527	%	2
Bruchspannung (v = 5 mm/min) Tensile stress at break	ISO 527	MPa	11000
Biegefestigkeit (v = 2 mm/min) Flexural modulus	ISO 178	MPa	135
Charpy-Kerbschlagzähigkeit + 23°C	ISO 179/1eU	kJ/m²	55
Charpy impact strength notched - 30°C	ISO 179/1eU	kJ/m2	60
Charpy-Schlagzähigkeit + 23°C	ISO 179/1eA	kJ/m2	20
Charpy impact strength unnotched - 30°C	ISO 179/1eA	kJ/m2	22
Thermische Eigenschaften Thermal Properties			
Schmelzpunkt Melting point (10°C/min)	ISO 11357	°C	165
Wärmeformbeständigkeit Meth. A (1,8 Mpa) Heat Deflection Temperature - HDT/A	ISO 75	°C	151
Wärmeformbeständigkeit Meth. B (0,45 Mpa) Heat Deflection Temperature - HDT/B	ISO 75	°C	165
Wärmeformbeständigkeit Meth. C (8,00 Mpa) Heat Deflection Temperature - HDT/B	ISO 75	°C	130
Vicat-Erweichungstemperatur VST (120°C/h 50N) Vicat softening temperature	ISO 306	°C	
Wärmeausdehnungskoeffizient 23 - 80 °C Coeff. of therm. expansion			
length	ISO 11359	10-6/k	13,00
width	ISO 11359	10-6/k	17,00

Die aufgeführten Werte sind reine Richtwerte. Sie stellen weder eine Eigenschaftszusicherung noch eine Garantiezusage dar. Die Produkteigenschaften können durch eine Vielzahl von Einflussfaktoren, wie z.B. Werkzeuggestaltung, Verarbeitungsbedingungen usw., unter Umständen erheblich variieren. Der Verarbeiter muss die Produkte vor der Verwendung eigenen Tests unterziehen.

Peluplast GmbH, Kellergasse 29, 74223 Flein Tel. 07131 / 3906748, Email: info@peluplast.de

QM-St / 01.05.13